

Промышленный гомогенизатор МТ-ММ



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Мембранный проточный гомогенизатор для получения двойных эмульсий



Гомогенизатор МТ-ММ имеет следующие преимущества по сравнению с традиционными способами эмульгирования:

ПРЕИМУЩЕСТВА

Низкие механические и термические нагрузки на продукт благодаря формированию частиц за счет щадящего мембранного метода, а не из-за высоких значений сдвига. В процессе мембранного эмульгирования, термические и механические нагрузки оказывают значительно меньшее

воздействие на продукт по сравнению с традиционными методами эмульгирования.

Двойные эмульсии: получение двойных эмульсий в щадящем режиме.

Высокая концентрация компонентов: с помощью данного метода возможно получение эмульсий, содержащих приблизительно до 50% дисперсной фазы в одну стадию с четкими и воспроизводимыми характеристиками. Эмульсии, полученные данным способом, имеют очень стабильное значение распределения частиц по объёму.

Низкое энергопотребление: благодаря пропорционально более низкому количеству энергии, которое необходимо для получения определенного результата эмульгирования, значительно снижаются общие затраты на электроэнергию.

Небольшие размеры капель: так как поры мембран имеют диаметр около 1-2 микрон, возможно получение очень мелких капель. В зависимости от скорости, за счет специального механизма формирования капель, могут быть получены частицы субмикронного размера.

Узкое распределение частиц по размеру: за счет специального механизма формирования капель, может быть достигнут очень узкий диапазон распределения частиц по размеру. Также возможно получение практически монодисперсных эмульсий для конкретных задач и условий процесса.

Контроль: система МТ-ММ работает по проточному принципу. Желаемые значения производительности и размеров частиц можно легко контролировать с высокой степенью воспроизводимости.

Принцип процесса

Гомогенизатор МТ-ММ включает цилиндрическую рабочую камеру, в которой одна мембрана установлена коаксиально валу. Рабочая камера имеет два ввода продукта, один из которых предназначен для дисперсной (внутренней) фазы, а другой для непрерывной (внешней) фазы. Поток дисперсной фазы аксиально попадает внутрь и диспергируется в непрерывной фазе проходя через поры мембраны. Разделение на капли также происходит за счет быстрого вращения. Образование капель или их распределение по размерам зависит от параметров процесса: скорости, диаметра пор, вязкости непрерывной фазы и глубины сдвига. Полученные капли непрерывно уносятся внешней фазой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение
Максимальная пропускная способность	МТ-ММ 1-55: от 5 – 40 л/ч МТ-ММ 2х2 140: до 300 л/ч
Максимальное рабочее давление, бар	6 (для непрерывной фазы) 20 (для дисперсной фазы)
Рабочая температура, °С	90
Материалы	Все смоченные детали изготовлены из SS 316L, электрошлифованы Все смоченные уплотнительные кольца изготовлены из EPDM (другие материалы доступны по запросу)
Привод	Высокочастотный двигатель, 4,0 кВт, 10 000 об / мин, 3 х 400 В, 167 Гц, IP 55, Конструкция В3 / В5

	Подходит для работы с преобразователем частоты (должен работать с преобразователем частоты)
Контроль скорости	Преобразователем частоты типа RECO® 34 / 4.0, встроенным в корпус из нержавеющей стали
Рабочая камера	Тип: ММК 1-56 DW, горизонтальная конструкция, с рубашкой нагрева / охлаждения, с двойным механическим уплотнением, вход продукта G ½ ", выход продукта G ½ ", материал 316 л; электрополированный, дозирующее соединение
Механическое уплотнение	Двойное механическое уплотнение
Система подпора затворной жидкости	Сосуд под давлением объемом 3 л с охлаждающим змеевиком, аналоговым манометром и аналоговым термометром
Насос с частотным преобразователем	Насосный агрегат с шестеренчатой насосной головкой и магнитной муфтой, расход до прибл. 40 л /ч, управляется преобразователем частоты через панель с сенсорным экраном
Газовый расходомер	Для управления расходом газа / расходом газа: до прибл. 40 л/ ч
Управление установкой	Панель с сенсорным экраном 6,4 " цветной TFT Сеть; 10/100 Мбит Подключение по USB и RS232 Ядро Windows CE Класс защиты: спереди IP 65 / сзади IP 20



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93